

---

# ТЕРРИТОРИЯ ВАШЕГО ДВИГАТЕЛЯ

---



Вначале была идея. Наверное, она возникла еще в школе, когда очень хотелось иметь мячик за 9 рублей, но приходилось пинать тот, что за 3 рубля. Очень хотелось иметь велосипед, но не было никакой возможности осуществить это желание. После армии детские желания сформировались в четкое намерение стать более или менее состоятельным человеком. Но я понимал, что для этого у меня пока ничего нет.

На втором курсе института друзья-студенты помогли устроиться на Рижский рынок грузчиком. Это было время начала кооперации: перенести коробку стоило 50 копеек, большую коробку — 1 рубль. Пользуясь приобретенными в институте умениями, я за вечер изобразил за кульманом эскиз тачки, потом нашел сварщика, который ее изготовил — и многократно увеличил производительность своего труда. В результате чего год спустя купил автомобиль. Да, в некоторой степени получается какая-то американская история типа «сделай себя сам», но иного способа тогда не было.

На третьем курсе один из моих однокурсников уже работал в небольшом сервисе, начальником которого являлся легендарный человек: 13-кратный чемпион СССР по мотогонкам Валерий Николаевич Катомин. К нему я и явился однажды ранним утром, заявив, что тоже хочу у него работать. При этом делать ничего не умею, но могу работать как паровая молотилка, безотказно и старательно. В то время практически невозможно было найти прокладки ГБЦ для иномарок и мы начали их изготавливать. Это и стало отправной точкой в истории компании.

Началом же истории «Механики» как промышленного предприятия можно считать удачное приобретение хонинговального станка производства Стерлитамакского завода им. Ленина, на выставке «Конверсия-92». В отличие от автомехаников, расточки и шлифовщики делали аккуратную и довольно интеллигентную работу. Но главное, станочников, не боящихся

браться за импортные валы и блоки, было крайне мало.

Название и логотип появились по вполне прозаическим причинам — понадобились бланки заказов. Я обратился к очень хорошему дизайнеру Константину Александровичу Судьину, выпускнику того же нашего МАМИ, и мы вместе придумали и изобразили название в его нынешнем начертании. Оно и стало логотипом компании.

При тотальном дефиците запчастей приходилось выдумывать экзотические технические решения. Например, был придуман способ восстановления изношенных иномарочных ШРУСов. С помощью сварки и токарного станка мы совмещали внутренности нового «донорского» отечественного ШРУСа со шлицевым валиком от изношенного импортного. Фактически из двух деталей делали одну. Эта операция оказалась очень востребованной, что позволило дать первую в истории «Механики» рекламу на радио «Европа плюс». Текст нашего объявления читала известная ведущая Ксения Стриж. Перед эфиром в коридорах студии она тренировалась произносить без запинки малопонятное заклинание: «Восстановление ШРУСов переднеприводных иномарок».

В то время мы производили прокладки ГБЦ для заказчиков Москвы, но необходимо было «идти» и во вторую столицу. И в газете «Из рук в руки» мы дали объявление: «Нужен человек, способный часто приезжать в Москву, желающий работать и зарабатывать». Так появился филиал в Петербурге. Именно питерская «Механика» наладила сотрудничество с финскими оптовыми компаниями. Первым нашим поставщиком стала компания «Койвунен». Первым каталогом запчастей на русском языке стал «желтый» каталог «Механики», основой которого послужил каталог «Койвунен».

Располагая технической информацией о существующих ремонтных размерах, допусках и моментах затяжки, мы открыто делились этими знаниями с заказчиками. Это было уникальным явлением. Все другие расточки и шлифов-

щики стремились упростить себе жизнь и требовали размеры и допуски с заказчика, снимая ответственность с себя. Круг наших клиентов быстро увеличился, в том числе и благодаря этому преимуществу.

Очередным толчком к развитию компании стала ситуация, когда наше государство решило, что ему не нужны промышленные предприятия. Новый частный владелец на месте шестого АРЗа (авторемонтного завода) повелел устроить теннисные корты, видимо, с точки зрения «эффективного собственника» более полезные. В связи с ликвидацией производства станки продавались по критериям: сколько дашь — раз, и как быстро сможешь отсюда увезти — два. Так мы получили довольно приличный станочный парк. В разгар моды на менеджеров по продажам мы сохраняли производство и специалистов.

«Механика» рождалась нелегко, и, может быть, поэтому спокойно умеет переживать кризисы. Это логично: когда продажи новой техники падают, потребность в ремонте начинает расти.



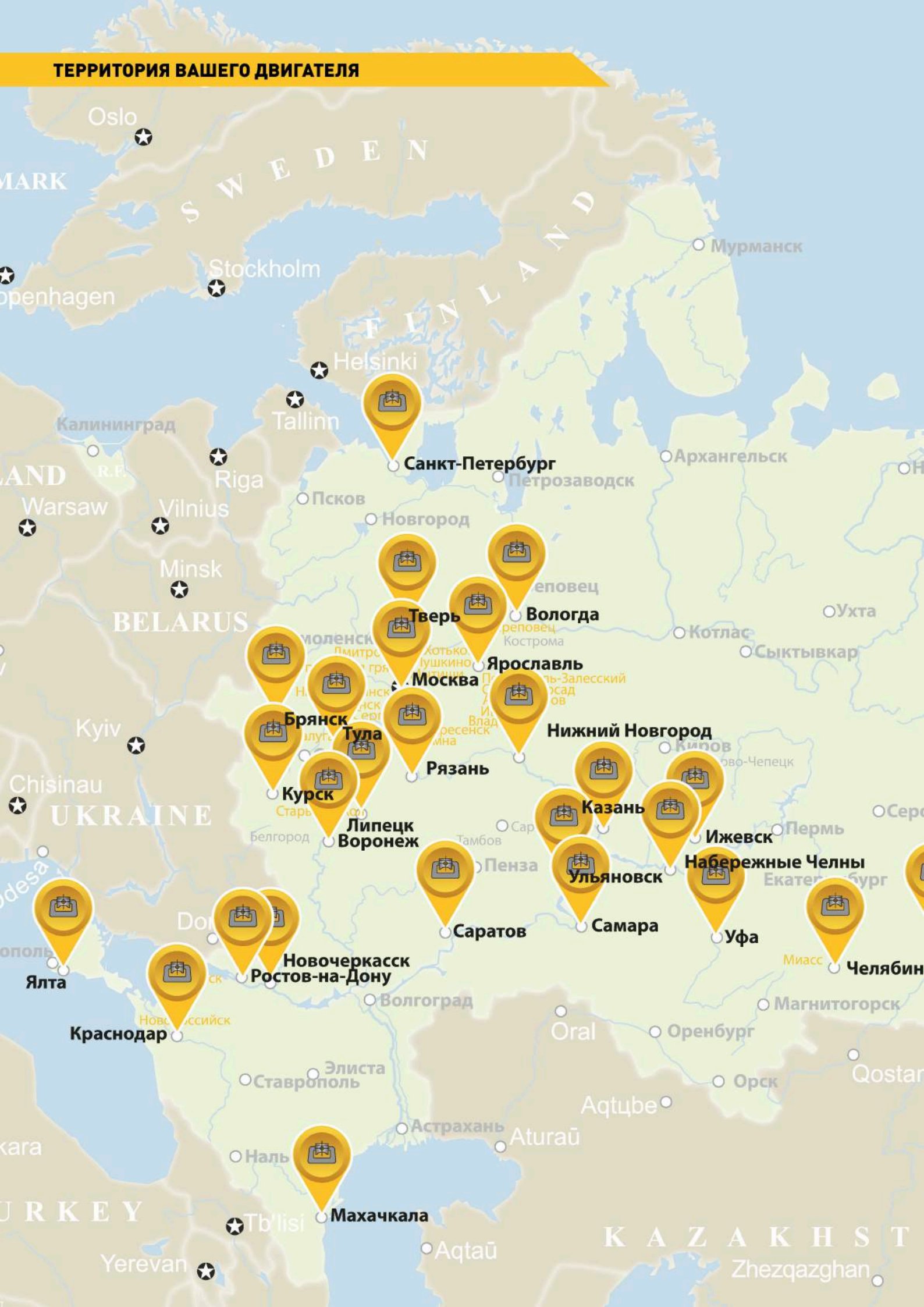
Мы помним слова великого Генри Форда: «Не верьте банкирам и не живите в кредит». Этой заповеди строго следуем. Мы убеждены: однажды произведенный механизм должен служить людям МАКСИМАЛЬНО ДОЛГО. Нам близок девиз советских конструкторов: «Цена и масса должны стремиться к нулю, ресурс — к бесконечности». Маркетологи и финансисты придумали «избыточное качество», «управляемое старение». Все это попытки создать искусственную, несуществующую потребность и заставить людей бесконечно покупать. С точки зрения здравого смысла, ресурсов планеты и человечества в целом такой подход — преступление. Мы против одноразового мира!

Дмитрий Данышов

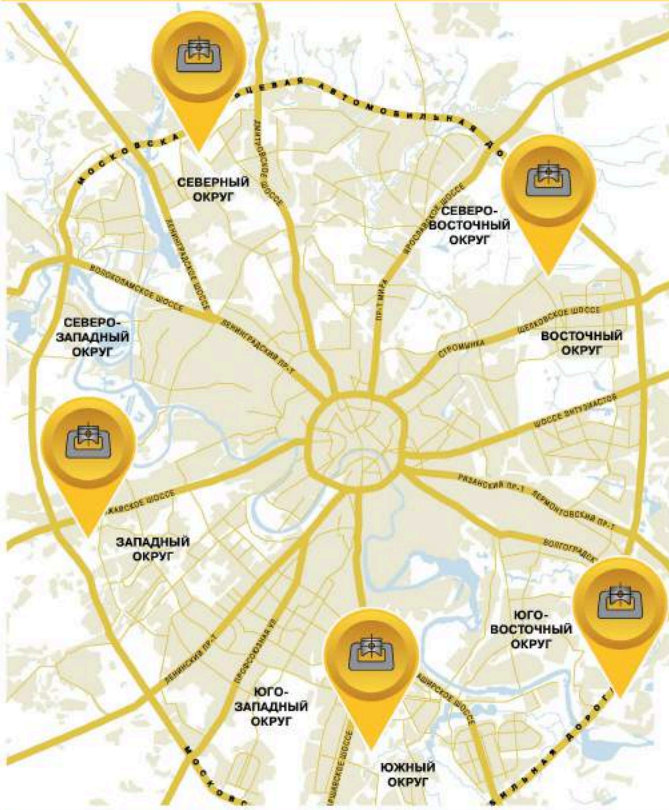


<b>2018</b>	Открыт филиал в Ейске.
<b>2018 2013</b>	Открыты представительства по партнерской программе во многих городах России: Александров, Балашиха, Вологда, Воскресенск, Воронеж, Ижевск, Казань, Калуга, Коломна, Киржач, Курск, Казань, Иркутск, Липецк, Москва, Миасс, Махачкала, Новочеркасск, Наро-Фоминск, Пушкино, Ростов-на-Дону, Рязань, Сергиев Посад, Сургут, Самара, Саратов, Старый Оскол, Тверь, Тула, Тюмень, Уфа, Ульяновск, Химки, Череповец, Щербинка, Ялта.
<b>2015</b>	Запуск высокотехнологичного литейного производства.
<b>2014</b>	Техцентр в Нижнем Новгороде начал работать на собственной площадке. Открыта новая производственная территория в Рязани.
<b>2013</b>	Открыт техцентр «Ижорская», конструкторское бюро расширило тематику проектной деятельности.
<b>2012</b>	Открыт филиал в Ярославле, Новороссийске.
<b>2011</b>	Открыт филиал в Нижнем Новгороде.
<b>2010</b>	Открыт техцентр Дзержинский (МКАД 17й км внешняя сторона).
<b>2009</b>	В Санкт-Петербурге открыт техцентр «На Московском».
<b>2008</b>	В Москве начал работу техцентр «Сколково».
<b>2007</b>	В Санкт-Петербурге открыт техцентр «На Уманском», начали работу филиалы в Дмитрове (МО) и Краснодаре. «Механика» - официальный представитель Verco.
<b>2005</b>	Открыт филиал в Рязани.
<b>2003</b>	Открыт техцентр «Щёлковский», начал работу интернет-магазин <a href="http://www.motorzona.ru">www.motorzona.ru</a> .
<b>2002</b>	Открыты представительства в Московской, Калужской, Владимирской и Тверской областях. Открыто новое направление - продажа оборудования для ремонта двигателей.
<b>2000</b>	Создано конструкторское бюро по разработке станочного оборудования. Выпущен хонинговальный станок «Механика СК-12».
<b>1998</b>	В Москве открыт техцентр «Пражский».
<b>1997</b>	Создано подразделение оптовых продаж запчастей.
<b>1996</b>	В Москве открыт техцентр «Алтуфьево».
<b>1995</b>	«Механика» - официальный дилер Kolbenschmidt и Mahle.
<b>1994</b>	В Москве начал работу техцентр «Семеновский».
<b>1993</b>	Зарегистрирована торговая марка «Механика», открылось отделение в Санкт-Петербурге.
<b>1992</b>	Приобретен первый хонинговальный станок, «Механика» начала осуществлять поставки запчастей для ремонта двигателей.
<b>1991</b>	В Москве образована компания «Механика», основной вид деятельности - производство прокладок.

# ТЕРРИТОРИЯ ВАШЕГО ДВИГАТЕЛЯ



## МОСКВА



## КРАСНОДАР





## РАСТОЧКА И ХОНИНГОВАНИЕ БЛОКОВ ЦИЛИНДРОВ

«Механика» растачивает и хонингует любые блоки цилиндров: и рядные, и V-образные, и чугунные, и алюминиевые. Опираясь на многолетний опыт, мы применяем безалмазное хонингование, что позволяет получить рабочую поверхность цилиндров, оптимальную по противоизносным и антифрикционным свойствам. Наша технология исключает появление прижогов, наволакиваний, внедрение абразивных частиц в металл и появление иных дефектов поверхностного слоя. Безалмазное хонингование обеспечивает максимальное раскрытие зерен графита на поверхности цилиндров. Все это обеспечивает существенное увеличение ресурса как цилиндро-поршневой группы, так и двигателя в целом.



## ГИЛЬЗОВКА

В «Механике» выполняют установку ремонтных гильз в чугунные или алюминиевые блоки цилиндров.

При гильзовке алюминиевых блоков для охлаждения гильзы используется жидкий азот. Одновременно нагревается ответная деталь (сам блок цилиндров или отдельный цилиндр), что позволяет установить гильзу с гарантированным натягом без риска деформации.

## ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА ЦИЛИНДРОВ

«Механика» выполняет финишную обработку поверхности цилиндров. Для этого используется платохонингование (иначе – плосковершинное хонингование), «выравнивающее» микропрофиль поверхности обработанного цилиндра, что позволяет сократить период обкатки мотора. Также возможно нанесение антифрикционного меднографитового покрытия, которое повышает стойкость поршней и колец к прихватам и задирам при кратковременных перегревах или работе двигателя с повышенными нагрузками.



## ШЛИФОВКА КОЛЕНВАЛОВ

В цехах «Механики» производится высокоточная шлифовка коленчатых валов. Выполняется восстановление геометрии коренных и шатунных шеек с учетом взаимного расположения осей шеек и ответственных поверхностей. Производится устранение биения вала, шлифовка галтелей, обработка поверхностей под упорные полукольца и сальниковые уплотнения. Используются специализированные станки производства компаний BERCO и AMCSCHOU. В сложных случаях изношенные шейки коленчатых валов восстанавливают методом контактно-импульсной наварки, производят правку коленчатых валов, осуществляют динамическую балансировку на оборудовании Schenck. Для поиска трещин и иных внутренних дефектов коленвалов и корпусных деталей используется метод магнитной дефектоскопии.

## ПРОМЫШЛЕННОЕ ВОССТАНОВЛЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ ДВИГАТЕЛЯ

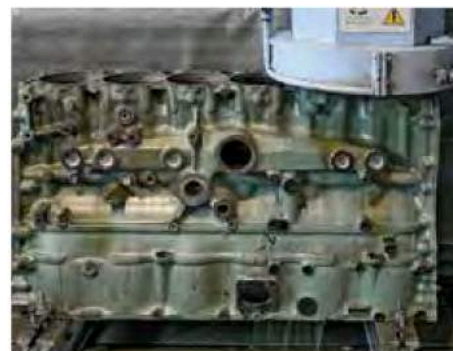


## РЕМОНТ КЛАПАННОГО МЕХАНИЗМА



Правильный ремонт клапанного механизма определяет герметичность сопряжения пары «клапан-седло», эффективный отвод тепла от тарелки клапана, минимальное сопротивление при наполнении цилиндров. Этим обеспечивается максимальный ресурс мотора при сохранении полной паспортной мощности. При ремонте головок блока «Механика» использует современное высокоточное оборудование Newen, BERCO, AZ, Serdi, Sunnen, Mira. Это позволяет обеспечивать стабильно высокое качество работ.

## ОБРАБОТКА ПЛОСКОСТИ



Точная обработка плоскости головок блоков цилиндров (ГБЦ) и блоков цилиндров (БЦ) позволяет устранить поверхностные дефекты и деформацию, возникшие при длительной эксплуатации двигателя. Этим обеспечивается надежность уплотнения, ресурс и надежность мотора.



## РАСТОЧКА ПОСТЕЛИ КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА

В результате деформации блока цилиндров возникает искривление оси коренных опор. При этом валы испытывают повышенные изгибающие нагрузки и нарушаются условия смазки. Опорные отверстия могут получить механические повреждения в результате деформации, при перегреве, разрушении вкладышей, при заклинивании вала.

Подобные дефекты устраняет расточка отверстий коренных опор. В «Механике» эта операция выполняется на горизонтально-расточных станках BERCO. Диаметр обрабатываемых отверстий – от 25 до 150 мм, а длина обрабатываемого блока – до двух с половиной метров.



## РЕМОНТ ШАТУНОВ

Ремонт шатунов – необходимое условие качественного ремонта мотора. Все поступающие в цеха «Механики» шатуны контролируются на отсутствие деформаций и точность размеров. При обнаружении дефектов шатун обрабатывается на горизонтально-расточном станке BERCO и на горизонтально-хонинговальном станке Sunnen. Втулка верхней головки шатуна заменяется на новую. Точная обработка шатунов важна для обеспечения высокого ресурса любых моторов – от судовых двигателей до мотоциклов.



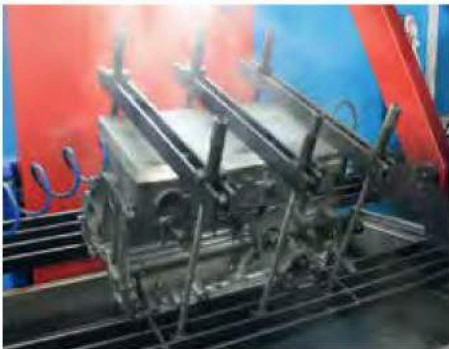


# НАПЫЛЕНИЕ

При значительном износе и деформациях поверхностей постелей коленчатого или распределительного вала в ремонтных цехах «Механика» широко применяется метод газодинамического напыления, когда на изношенную поверхность наносится слой металла для создания припуска на обработку. Во многих случаях это единственно возможный способ восстановления деталей.

После этого все опоры, включая и напыленную, растачиваются в номинальный размер. Эта технология наиболее эффективна при ремонте блоков цилиндров двигателей грузовых автомобилей или спецтехники.

## ПРОМЫШЛЕННОЕ ВОССТАНОВЛЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ ДВИГАТЕЛЯ



## ОПРЕССОВКА (ПРОВЕРКА ГЕРМЕТИЧНОСТИ РУБАШЕК ОХЛАЖДЕНИЯ ГБЦ И БЦ ДВС)



Диагностика скрытых дефектов (трещин, свищей и пористости металла) в блоках цилиндров, головках блока и теплообменниках выполняется на установке «Механика КО-12». Испытания производят в горячей ванне при давлении воздуха до 6 атм.



## КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ ДВИГАТЕЛЕЙ В ЗАВОДСКИХ УСЛОВИЯХ

Капитальный ремонт вашего двигателя в «Механике» - это полное восстановление первоначального ресурса мотора с предоставлением гарантии.

Все механосборочные работы и станочные операции производятся специалистами компании на самом современном оборудовании и с использованием комплектующих ведущих мировых производителей.

«Механика» производит:

- ремонт дизельных и бензиновых двигателей легковых автомобилей со снятием и установкой в условиях своего сервиса
- ремонт любых дизельных и бензиновых двигателей легкого коммерческого транспорта со снятием и установкой в условиях своего сервиса
- ремонт дизельных двигателей для грузовых автомобилей и автобусов с обкаткой на стенде
- ремонт двигателей спецтехники: строительной, сельскохозяйственной, дорожной и карьерной техники с обкаткой на стенде и предоставление гарантии
- ремонт двигателей мобильных и стационарных генераторных установок – бензиновых, газовых и дизельных
- ремонт подвесных лодочных моторов, двигателей мотоциклов, снегоходов, гидро и квадроциклов



«Механика» предлагает специальные программы:

- Особые условия при капитальном ремонте двигателей для корпоративных заказчиков. Гибкая система скидок на комплектующие и услуги, персональный менеджер, 100% наличие запасных частей на складе под автомобильный парк корпоративного заказчика
- Готовые, отремонтированные и обкатанные двигатели из своего обменного фонда в обмен на неисправный двигатель заказчика. В наличии на складе ДВС для легкого коммерческого транспорта: Ford/Mercedes/Cummins
- Капитальный ремонт и предоставление из обменного фонда двигателя в комплектации short block и long block
- На условиях договора поддержание на складе под потребности конкретного заказчика определенных моделей готовых двигателей в необходимых комплектациях



# КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ ТЯЖЕЛЫХ МОТОРОВ

Более 20 лет специалисты «Механики» осуществляют капитальный ремонт тяжелых моторов для грузовиков, автобусов и спецтехники импортного и отечественного производства. За это время «под ключ» было отремонтировано более 2500 двигателей.

Компания специализируется на ремонте ДВС следующих марок:  
Deutz, Cummins, Perkins, MTU, Iveco, Mercedes, Cat, Volvo, Renault, MAN, Komatsu, John Deere и т.д.



## КАПРЕМОНТ ДВИГАТЕЛЕЙ

Сводная таблица капитального ремонта ДВС:

	Мото/ATV 	Легковые/грузовые до 4 т. 	Грузовик/автобус 	Трактор/комбайн/погрузчик 	ДГУ 
Марки и модели	Все	Все	Mercedes, Scania, Volvo, Iveco, КАМАЗ Cummins, DAF, Renault, MAN	Deutz, Mercedes, Perkins, Cummins, Caterpillar, MTU, Komatsu, John Deere	Все
Ремонт					
Типы ремонта		 / 			
Доставка в ремонт	Нет	Да	Да	Да	Да
Обкатка	Нет	Да	Да	Да	Да
Гарантия	на произведенные работы	1 год/20 000 км	1 год/20 000 км	1 год/2 000 моточасов	1 год/2 000 моточасов
Обменный фонд					
Двигатель	Нет	Mercedes, Ford, Cummins	Mercedes, Scania, Volvo, Iveco, КАМАЗ Cummins, DAF, Renault, MAN	Deutz, Mercedes, Perkins, Cummins, Caterpillar, MTU, Komatsu, John Deere	По запросу
Long block	Нет	Нет	Mercedes, Scania, Volvo, Iveco, КАМАЗ Cummins, DAF, Renault, MAN	Deutz, Mercedes, Perkins, Cummins, Caterpillar, MTU, Komatsu, John Deere	Нет
Short block	Нет	Mercedes	Mercedes, Scania, Volvo, Iveco, КАМАЗ Cummins, DAF, Renault, MAN	Deutz, Mercedes, Perkins, Cummins, Caterpillar, MTU, Komatsu, John Deere	Нет



У нас можно заказать доставку двигателя в ремонт.

{495} 580-23-61  
st.mehanika.ru

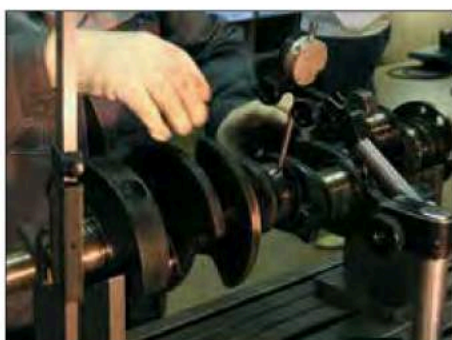


Услуга действует для Москвы и ближайшего Подмосковья.



## ПОРЯДОК ВЫПОЛНЕНИЯ РЕМОНТА

- Двигатель, требующий ремонта, Заказчик может самостоятельно привезти в один из технических центров «Механики» или воспользоваться услугой «Доставка в ремонт»
- На производственных площадках производится полная разборка, мойка и дефектовка ДВС
- Составляется акт осмотра и дефектационная ведомость с приложением фотографий
- Осуществляется подбор необходимых запчастей и составляется смета ремонта
- Смета ремонта и сроки выполнения работ согласовываются с Заказчиком
- Производится станочная обработка деталей двигателя и последующая сборка
- Двигатель проходит обкатку, при которой Заказчик может присутствовать лично или запросить видеоматериал, на котором зафиксирован процесс обкатки двигателя
- Осуществляется покраска (по желанию Заказчика), упаковка, подготовка документов и отправка ДВС Заказчику



{495} 580-23-61  
st.mehanika.ru



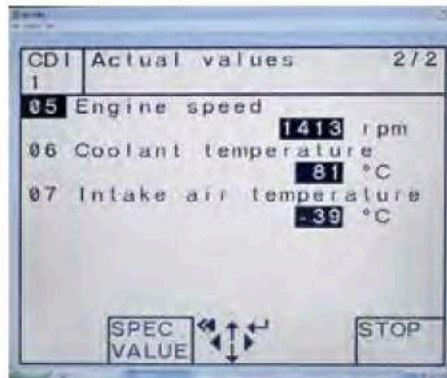
# ОБКАТКА ДВИГАТЕЛЕЙ НА СТЕНДЕ

В обменный фонд поступают двигатели, прошедшие обкатку на стенде. Такая практика позволяет гарантировать качество ремонта и инструментально подтвердить высокие эксплуатационные характеристики мотора.

Стендовая обкатка – это комплексные заводские испытания двигателя после ремонта. Приобретая двигатель после такой обкатки, заказчик получает гарантированно рабочий мотор с ресурсом на уровне нового.



## КАПРЕМОНТ ДВИГАТЕЛЕЙ



У нас можно заказать доставку двигателя в ремонт.



Услуга действует для Москвы и ближайшего Подмосковья.

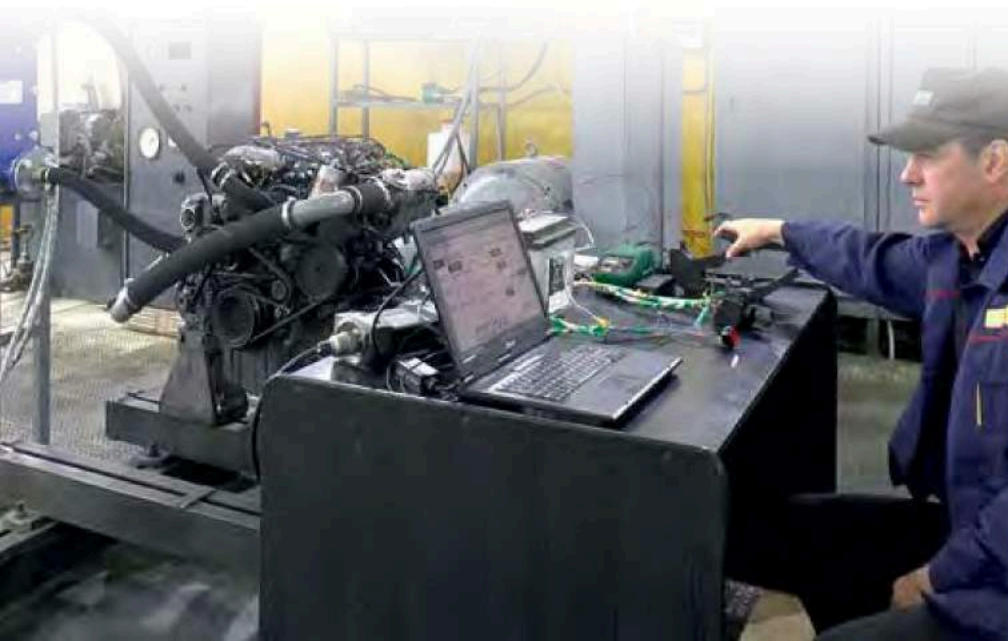
В нашей практике встречались и необычные заказы: ремонт редкого двигателя или выполнение нестандартной операции по обработке.

Специалисты «Механики» смогли восстановить:

- Авиационный двигатель AM-38 – от легендарного «летающего танка» ИЛ-2, времен Великой Отечественной войны, пролежавшего в болоте более 60 лет.



- Звездообразный мотор BMW-801 от немецкого истребителя FW-190, бесславно окончившего свой путь в 1944-м году под Ленинградом.
- Детали и узлы автомобиля Ford-T, выпущенного в 1913-м году, первого автомобиля конвейерной сборки.
- Двигатель необычной схемы W12, который устанавливался на автомобили Volkswagen Phaeton – первая и пока единственная попытка «Фольксвагена» сделать седан для люксового сегмента рынка.
- Двигатель гражданского варианта шведского гусеничного вездехода BV-206 (стоит на вооружении многих стран НАТО).



Компания «Механика», имея «Свидетельство о признании № 09963» от 11 мая 2016 г. Российским Речным регистром, ремонтирует детали судовых двигателей:

4-6NVD24

4-6NVD26(A)

6Ч(Н)18/22

6-8Ч(Н)23/30

{8311} 272-52-40  
{495} 748-44-84  
[www.mehanika.ru](http://www.mehanika.ru)



Производится:

- Шлифовка и полировка коленчатых валов
- Ремонт блоков цилиндров:
  - расточка и хонингование гильз
  - шлифовка привалочных плоскостей
  - расточка постели коленчатого и распределительного валов
  - проточка поршневых канавок под ремонтные кольца
- Ремонт головок блока цилиндров (крышек):
  - замена и обработка седел
  - замена направляющих втулок клапанов
  - изготовление направляющих втулок клапанов
  - восстановление и обработка привалочных плоскостей
  - проверка герметичности
- Ремонт шатунов:
  - расточка и хонингование нижней головки
  - замена и расточка втулки верхней головки
  - расточка рамных и мотылевых вкладышей в размер



# РЕМОНТ И ИЗГОТОВЛЕНИЕ КАРДАННЫХ ПЕРЕДАЧ

«Механика» изготавливает и ремонтирует карданные передачи для легковых и грузовых автомобилей, спецтехники, промышленных агрегатов, сельскохозяйственных машин, тяжелой карьерной и железнодорожной техники. Для наших заказчиков особенно выгоден ремонт и изготовление валов для грузовиков и тяжелой техники, так как у официальных дилеров аналогичные валы стоят очень дорого.

У нас можно заказать доставку кардана в ремонт.

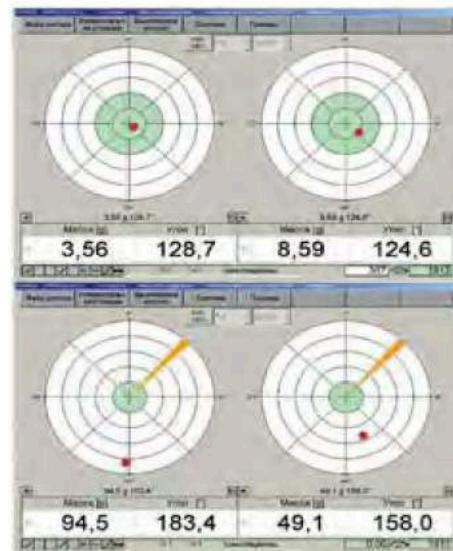
[499] 553-66-92

[499] 702-42-61

www.mehanika.ru



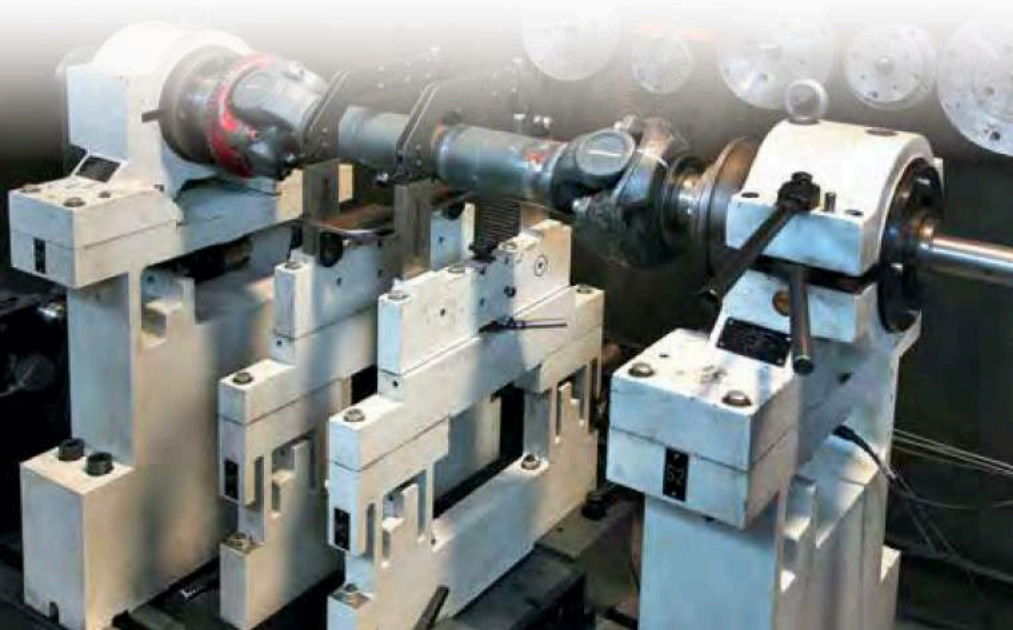
## РЕМОНТ КАРДАНОВ



«Механика» входит в ассоциацию «European Driveshaft Service» (EDS), сотрудники компании обучались в Германии и имеют сертификаты. Компания сотрудничает с такими специализированными фирмами по поставке комплектующих, как Spicer, Klein, Tirsan. Качество карданных валов соответствует качеству оригинальных изделий.

Принимаются в работу как снятые валы, так и «с колес»: можно приехать на машине и через три-четыре часа уехать с отремонтированным карданом. Частным клиентам предлагается, при непригодности карданного вала к ремонту и покупке нового, снятие и установка вала бесплатно.

Карданный вал можно сдать в ремонт в любом филиале в Москве, Санкт-Петербурге, Рязани, Нижнем Новгороде, Ярославле, Краснодаре. Там же можно приобрести или заказать необходимые запчасти.



## РЕМОНТ ГИДРОЦИЛИНДРОВ



## РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ГИДРОЦИЛИНДРОВ

«Механика» производит ремонт и техническое обслуживание гидроцилиндров с диаметром гильзы до 500 мм, с ходом до 2500 мм. Специализированное оборудование позволяет изготавливать штоки, гильзы, поршни. При выполнении работ используются комплектующие от ведущих производителей (Polypac, Parker, Busak-Shamban, Simrit, Guarnitec, Элконт и др.). Качество отремонтированных гидроцилиндров соответствует качеству новых заводских изделий. Выполняется проверка гидроцилиндра на стенде давлением до 500 бар. При выдаче отремонтированного изделия заказчику выдается распечатка с результатами испытаний.



У нас можно заказать доставку гидроцилиндра в ремонт.



Услуга действует для Москвы и ближайшего Подмосковья.





# РЕМОНТ ТУРБОКОМПРЕССОРОВ

«Механика», используя современное высокоточное оборудование, ремонтирует турбокомпрессоры Garrett, Schwitzer, Holset, Mitsubishi, IHI, KKK, Caterpillar, BorgWarner, КАМАЗ, завода БЗА (Белоруссия) и другие. Применяемые технологии позволяют снизить стоимость ремонта за счет восстановления изношенных осей и рабочих колес турбокомпрессора.

Балансировка выполняется на современных станках модели SDB-10P.

На отремонтированные турбокомпрессоры дается гарантия шесть месяцев и прилагаются рекомендации по монтажу и эксплуатации.

## РЕМОНТ ТУРБОКОМПРЕССОРОВ



Турбокомпрессор принимают в ремонт в любом филиале компании в Москве, Санкт-Петербурге, Рязани, Нижнем Новгороде, Ярославле, Краснодаре. Там же можно приобрести или заказать необходимые запчасти.

(499)  
702-42-61  
[www.mehanika.ru](http://www.mehanika.ru)



## РЕМОНТ КОМПРЕССОРОВ

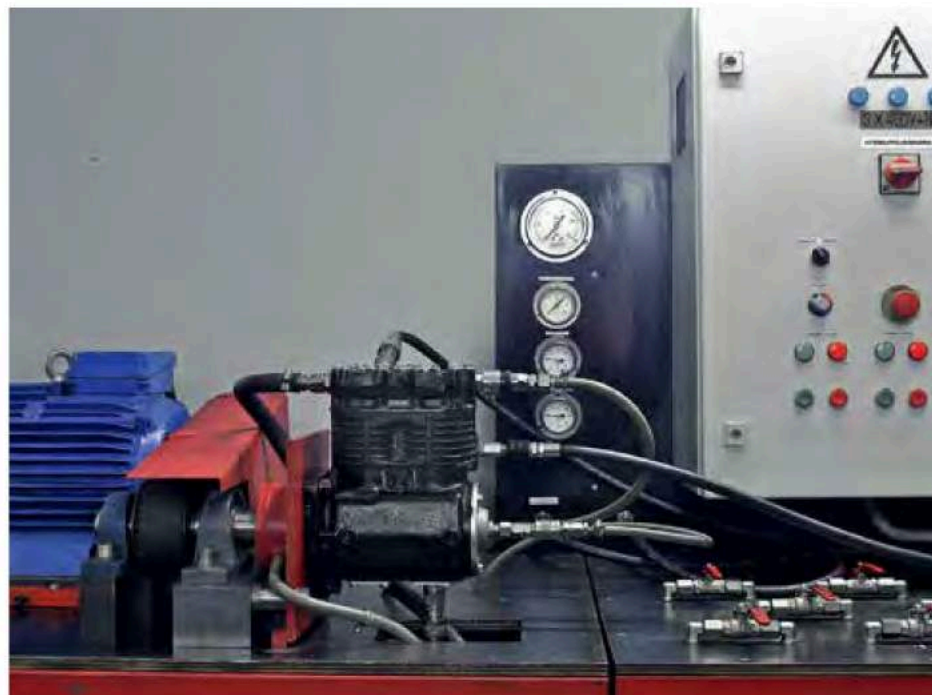


## РЕМОНТ КОМПРЕССОРОВ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ

«Механика» ремонтирует компрессоры грузовых автомобилей. Эти работы выполняются в Москве, Санкт-Петербурге и Краснодаре.

Производим замену неисправного компрессора на капитально отремонтированный. В наличии компрессоры для: Volvo, MAN, Scania, DAF, RVI, Mercedes, Cummins и многих других. Мы экономим время и деньги наших заказчиков.

На капитально отремонтированные и подменные агрегаты дается шестимесячная гарантия.



{499} 702-42-61  
www.mehanika.ru

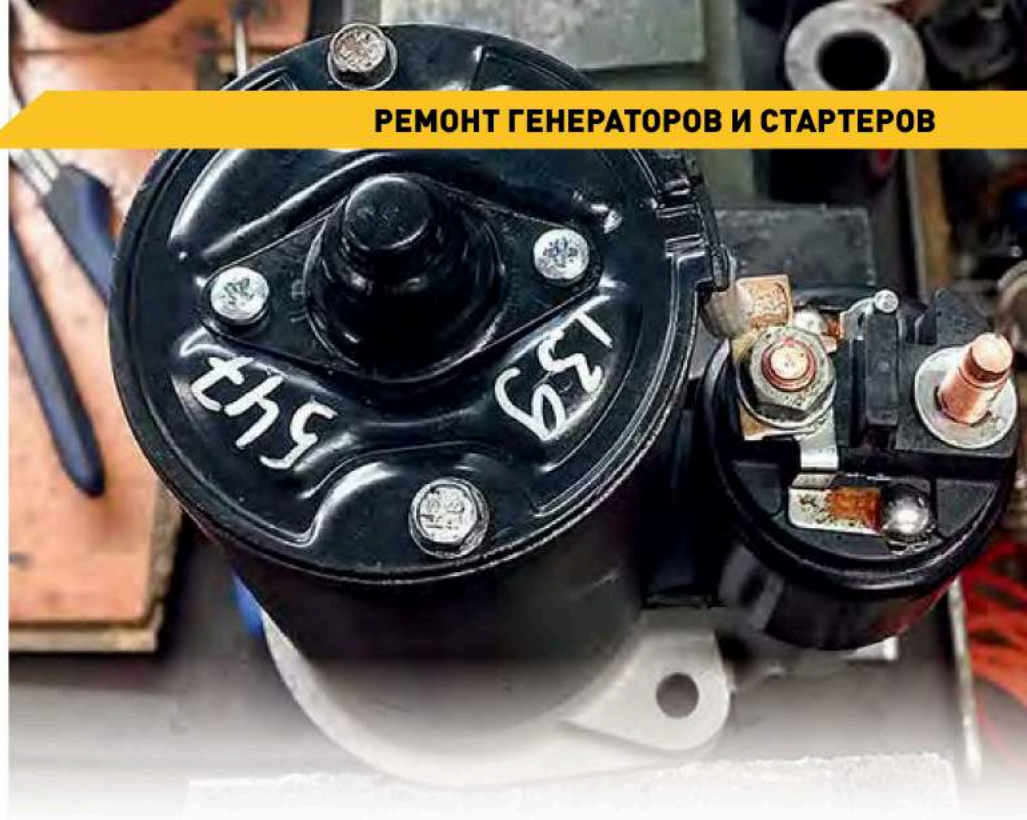


# РЕМОНТ ГЕНЕРАТОРОВ И СТАРТЕРОВ

«Механика» ремонтирует стартеры и генераторы. Это разумно совместить с капитальным ремонтом двигателя, что обеспечит экономию времени и исключит простои техники в будущем.

При ремонте используются запасные части европейских, американских и китайских поставщиков (Cargo, IKA, BOSCH, Unipoint, TRANSPO, Monark, Wai, UTM, MOBILETRON и других).

В «Механике» всегда можно приобрести запасные части для стартеров и генераторов, а также капитально отремонтированные агрегаты.





## РЕМОНТ УЗЛОВ И АГРЕГАТОВ ТРАНСМИССИИ

«Механика» ремонтирует механические и автоматические коробки передач, гидротрансформаторы, ведущие мосты, редуктора. Новые агрегаты, особенно для большегрузной и тяжелой техники, стоят дорого. Капитальный ремонт – выгодная альтернатива замене агрегата. Работы выполняют обученные и аттестованные механики, используются комплектующие таких известных производителей, как Dana Spicer, Clark, Kirkstall, Clark-Hurth, ZahnradFabrik (ZF), Kessler, Euroricambi, Meritor, AxleTech, NAF, Carraro.

Предлагаем новые или восстановленные агрегаты в сборе и запасные части.

На отремонтированный агрегат дается шестимесячная гарантия.



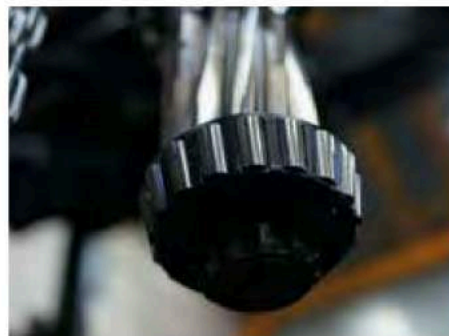
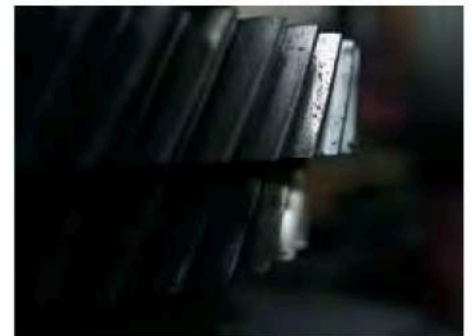
# РЕМОНТ УЗЛОВ И АГРЕГАТОВ ТРАНСМИССИИ

Программа выполнения ремонта  
в техническом центре «Механика»:

- приемка и первоначальный акт осмотра внешних повреждений
- мойка и дробеструйная обработка агрегата
- разборка агрегата мастером, мойка комплектующих и дефектовка их состояния
- подбор необходимых запчастей
- составление дефектной ведомости и предварительной сметы ремонта инженером приемщиком
- согласование сметы с заказчиком
- станочные операции и сборка агрегата с тестированием отдельных узлов
- покраска и упаковка агрегата, отправка Заказчику



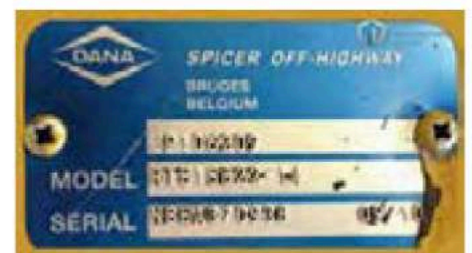
## РЕМОНТ ТРАНСМИССИИ



Для подбора запасных частей  
необходимо предоставить  
данные с шильды.

### COMPONENT IDENTIFICATION PLATE Расшифровка шильды моста

модель UNIT MODEL	212189	K 11A 74260	серийный номер UNIT SERIAL NR
	SAE 85W/90 API GL5		
LUBRICANT смазочный материал			



(495) 748-44-84  
www.mehanika.ru



## РЕМОНТ РЕДУКТОРОВ

## РЕМОНТ РЕДУКТОРОВ

«Механика» является официальным авторизованным сервисным центром компании Meritor — одного из крупнейших концернов по производству комплектующих для всех видов автомобильного транспорта.

Технические центры «Механики» готовы предложить редуктора Meritor автомобилей Volvo, Iveco, Renault, восстановленные по технологии производителя с использованием оригинальных запасных частей.

Высокое качество выполненных работ, подтвержденное компанией Meritor, позволяет предоставить гарантию на восстановленные редуктора на срок до 12 месяцев.

**MERITOR  
AUTHORIZED DEALER**



### Dealer Certificate 2018

Herewith we confirm that company

### UNITED MOTORS, LLC

is an authorized dealer for all products of Meritor Aftermarket Europe company in the independent aftermarket area.

The Dealer Certificate is valid until  
31.12.2018

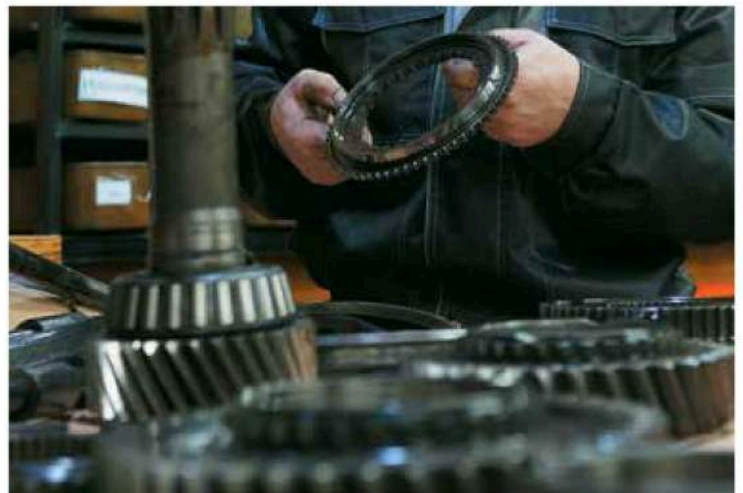
Philipp Anies  
Sales & Marketing Director Aftermarket EMEA



Customer Service  
200 Meritor Aftermarket Dr. - 1st floor  
Unit 3, Broad Ground Road, Lakeside Industrial Estate,  
Walsley, Walsley, S68 8YS, U.K.  
Tel: +44 (0) 1527 50 5950

meritor.com

(495) 580-23-61  
st.mehanika.ru  
www.meritor.ru



# РЕМОНТ МОТОТЕХНИКИ

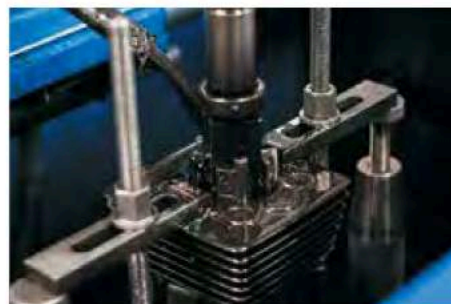
«Механика» предлагает ремонт мототехники. Наличие собственного станочного парка и комплектующих от производителей: VERTEX, FERODO, DID, PBR, ATHENA, CHAMPION, VENHILL, TMV, KTM, HONDA, KAWASAKI, SUZUKI, YAMAHA позволяют решать самые сложные задачи.

Производятся работы по ремонту и настройке подвески, техническое обслуживание.

Возможен прием в ремонт как мотоцикла целиком, так и отдельных деталей, узлов и агрегатов – двигателя, блока цилиндров или головок.

Возможна поставка необходимых запчастей и комплектующих по вашему заказу.

## РЕМОНТ МОТОТЕХНИКИ



MOTO.MECHANIKA.RU

(495) 580-23-89  
(988) 246-30-74  
motofamehanika.ru



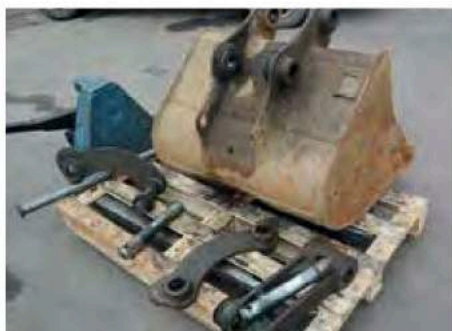


## РЕМОНТ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫХ МЕХАНИЗМОВ СПЕЦТЕХНИКИ

«Механика» восстанавливает соединения «палец-втулка» для исполнительных механизмов дорожной, строительной техники, автовышек, кранов, экскаваторов, бульдозеров, фронтальных погрузчиков. Восстанавливаем соединения «стрела-рукоять-ковш», рам, поворотных платформ.

Диаметры восстанавливаемых отверстий – от 10 мм до 200 мм.

При ремонте используются оригинальные втулки и пальцы, а также детали собственного производства.



Работы выполняются как в цехах компании, так и силами выездной бригады на территории заказчика – по месту нахождения техники.



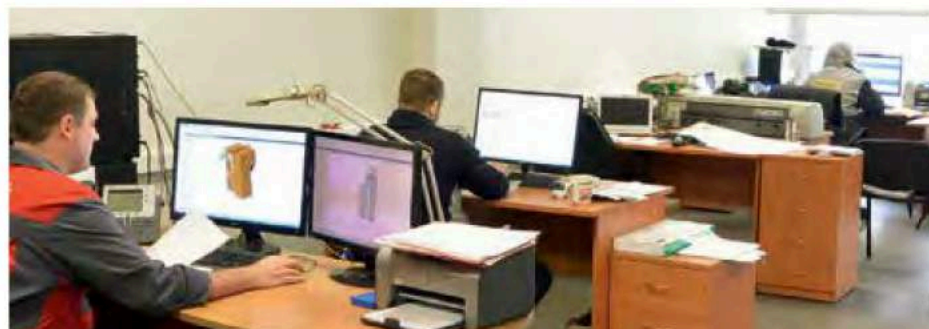
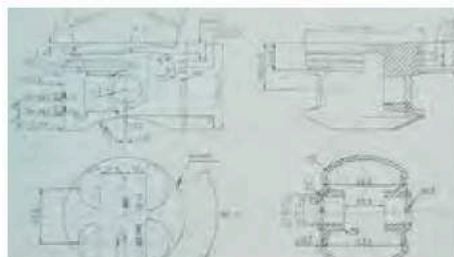


# СОБСТВЕННОЕ КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО

Конструкторское бюро «Механика» разрабатывает и производит станочное оборудование под торговой маркой «Механика», а также выполняет следующие виды работ:

- Проектирование деталей, узлов и агрегатов
- Выполнение чертежей по фотографии, эскизу, готовому изделию или 3D-модели
- 3D-моделирование и визуализацию
- Оцифровку чертежей
- Составление технического описания на изделие
- Металлообработку: фрезерные, расточные, токарные работы, шлифовку, строгание, резку и гибку металла, сварку, напыление, полимерную покраску, электроэрозионную обработку, вырубку и вытяжку металла, балансировку деталей.

Накопленный опыт и высокая квалификация сотрудников позволяет конструкторскому бюро спроектировать практически любое оборудование, изготовить, произвести установку и наладку, обучить персонал и обеспечить сервисную поддержку.



(495) 223-49-27  
www.okbmeh.ru





МОЕЧНАЯ КАМЕРА  
 «МЕХАНИКА КМ-700»  
 «МЕХАНИКА КМ-900»  
 «МЕХАНИКА КМ-1200»  
 «МЕХАНИКА КМ-1400»

Допустимая масса загрузки:  
 от 150 до 400 кг  
 в зависимости от модели

Рабочая температура 80°C



МОЕЧНАЯ КАМЕРА  
 «МЕХАНИКА КМ-21»  
 «МЕХАНИКА КМ-31»

Допустимая масса загрузки:  
 от 1000 до 1500 кг  
 в зависимости от модели  
 Рабочая температура: 80°C.



## ПРОЕКТИРОВАНИЕ, ПРОИЗВОДСТВО, ПРОДАЖА СТАНКОВ, ОБОРУДОВАНИЯ, ОСНАСТКИ

Используя накопленный опыт эксплуатации станочного парка, конструкторское бюро «Механики» разрабатывает и производит оборудование для ремонта и восстановления деталей двигателей. В наших станках воплощен многолетний практический опыт ремонта моторов. Учтены особенности парка техники, реализованы эффективные технологии восстановления деталей.

Мы предоставляем обучение, стажировку и последующее повышение квалификации на выбранном оборудовании для специалистов заказчика.

Собственное производство обеспечивает квалифицированное гарантийное и постгарантийное обслуживание нашего оборудования. Расходные материалы и комплектующие всегда есть в наличии. Поставки оборудования и расходников не зависят от иностранного производителя, длительности таможенных процедур и курса иностранной валюты.

На нашем производстве вы можете сравнить на практике станки нашего производства с образцами импортного оборудования.

**Мы не боимся конкуренции!  
 Покупайте российское!**

МОЕЧНАЯ КАМЕРА  
 «МЕХАНИКА КМ-11»

Допустимая масса загрузки: 300 кг  
 Рабочая температура: 80°C.



# ПРОЕКТИРОВАНИЕ, ПРОИЗВОДСТВО, ПРОДАЖА СТАНКОВ, ОБОРУДОВАНИЯ, ОСНАСТКИ

## СТАНОК ХОНИНГОВАЛЬНЫЙ «МЕХАНИКА СК-12»

Диаметр обрабатываемого отверстия:  
30-150 мм.  
Высота цилиндра: 80-280 мм.



## УНИВЕРСАЛЬНАЯ ШИРОКОДИАПАЗОННАЯ ХОНИНГОВАЛЬНАЯ ГОЛОВКА

Диапазон обрабатываемых диаметров:  
64-138 мм.



## ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ РАСТОЧКИ V-ОБРАЗНЫХ БЛОКОВ ЦИЛИНДРОВ

Предназначено для установки  
V-образных блоков на столе  
хонинговального станка под  
нужным углом



## РАССУХАРИВАТЕЛЬ «МЕХАНИКА РП-11»



**ПРОЕКТИРОВАНИЕ,  
ПРОИЗВОДСТВО,  
ПРОДАЖА СТАНКОВ,  
ОБОРУДОВАНИЯ,  
ОСНАСТКИ**



СТЕНД ДЛЯ ПРОВЕРКИ  
ГЕРМЕТИЧНОСТИ РУБАШЕК  
ОХЛАЖДЕНИЯ ГОЛОВКИ  
И БЛОКОВ ЦИЛИНДРОВ  
«МЕХАНИКА КО-12»  
«МЕХАНИКА КО-14»  
«МЕХАНИКА КО-16»

Максимальная длина опрессовываемой детали : 1000, 1400, 1600 мм, гидравлический привод.  
Для КО-14, КО-16: гидравлический привод подъема опускания стола, электрический привод поворота стола.



ВАКУУМ-ТЕСТЕР  
«МЕХАНИКА ВТП-17»:

Необходимое давление в пневмосистеме 6...8 кг/см<sup>2</sup>  
Максимальное разрежение 93%

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ  
ПОЛИРОВАЛЬНОЕ ЛЕНТОЧНОЕ  
«МЕХАНИКА ПП-11»

Ширина ленты: 25-50 мм  
Частота вращения: 10 000 об/мин  
Масса: 3.2 кг



ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ  
ПЕРЕНОСНОЙ РЕЗАК  
«МЕХАНИКА ЦРГ-17»

Для цепей размеров: 420, 428, 520, 525, 530  
Комплект оправок под пин 3,5мм и 4,5мм.  
Фиксирующий болт с отверстиями 5 мм  
для удаления пальца цепи.



ЦАНГОВЫЙ ЭКСТРАКТОР С ОБРАТНЫМ МОЛОТКОМ  
« МЕХАНИКА ЦЭ-17»



КОМПЛЕКТ ОСНАСТКИ ДЛЯ ЗАМЕНЫ  
СТАКАНА ТОПЛИВНОЙ ФОРСУНКИ  
VOLVO



КОМПЛЕКТ ОСНАСТКИ ДЛЯ ЗАМЕНЫ  
СТАКАНА ТОПЛИВНОЙ ФОРСУНКИ  
MAN TGA



КОМПЛЕКТ ОСНАСТКИ ДЛЯ ЗАМЕНЫ  
СТАКАНА ТОПЛИВНОЙ ФОРСУНКИ  
ЯМЗ 236/238

# ПРОЕКТИРОВАНИЕ, ПРОИЗВОДСТВО, ПРОДАЖА СТАНКОВ, ОБОРУДОВАНИЯ, ОСНАСТКИ

**БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ СТАНОК  
ДЛЯ КАРДАННЫХ ВАЛОВ БМ-03**  
с балансировочной системой ПАК-4.

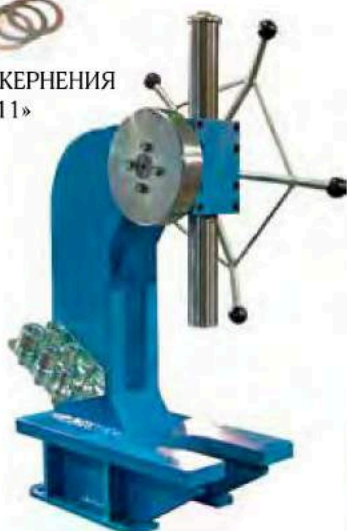
Предназначен для динамической балан-  
сировки двух-, трех- или четырехопорных  
карданных валов.

Допустимая длина карданного вала:  
2000-7500 мм

Допустимая масса карданного вала:  
3-200 кг



**КОМПЛЕКТ ДЛЯ КЕРНЕНИЯ**  
«МЕХАНИКА РК-11»



**РУЧНОЙ РЕЕЧНЫЙ ПРЕСС**  
«МЕХАНИКА ПР-65»

Максимальное усилие 65 кН  
Ход ползуна 450мм

Предназначен для сборочно-разборочных  
работ и кернения подшипников крестовин.



**ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС ДЛЯ РАЗБОР-  
КИ КАРДАННЫХ ВАЛОВ**  
«МЕХАНИКА СРК-11»

Максимальное усилие 250кН  
Диапазон усилий зажима 20-120 бар

Предназначен для замены крестовин в  
шарнирах карданных валов и кернения  
подшипников крестовин карданных валов.



**СТЕНД ДЛЯ СВАРКИ**  
КАРДАННЫХ ВАЛОВ «МЕХАНИКА СВР-1»

Максимальная длина вала 3м (по заказу любая)  
Диапазон регулирования частот вращения  
шпинделя 0...8 об/мин

Автоматизированная сварочная установка  
позволяет выставить детали вала с минималь-  
ным биением и получить высококачественные  
сварные швы



КОМПАНИЯ «МЕХАНИКА»  
ПОСТАВЛЯЕТ ЗАПЧАСТИ СО ВСЕГО МИРА





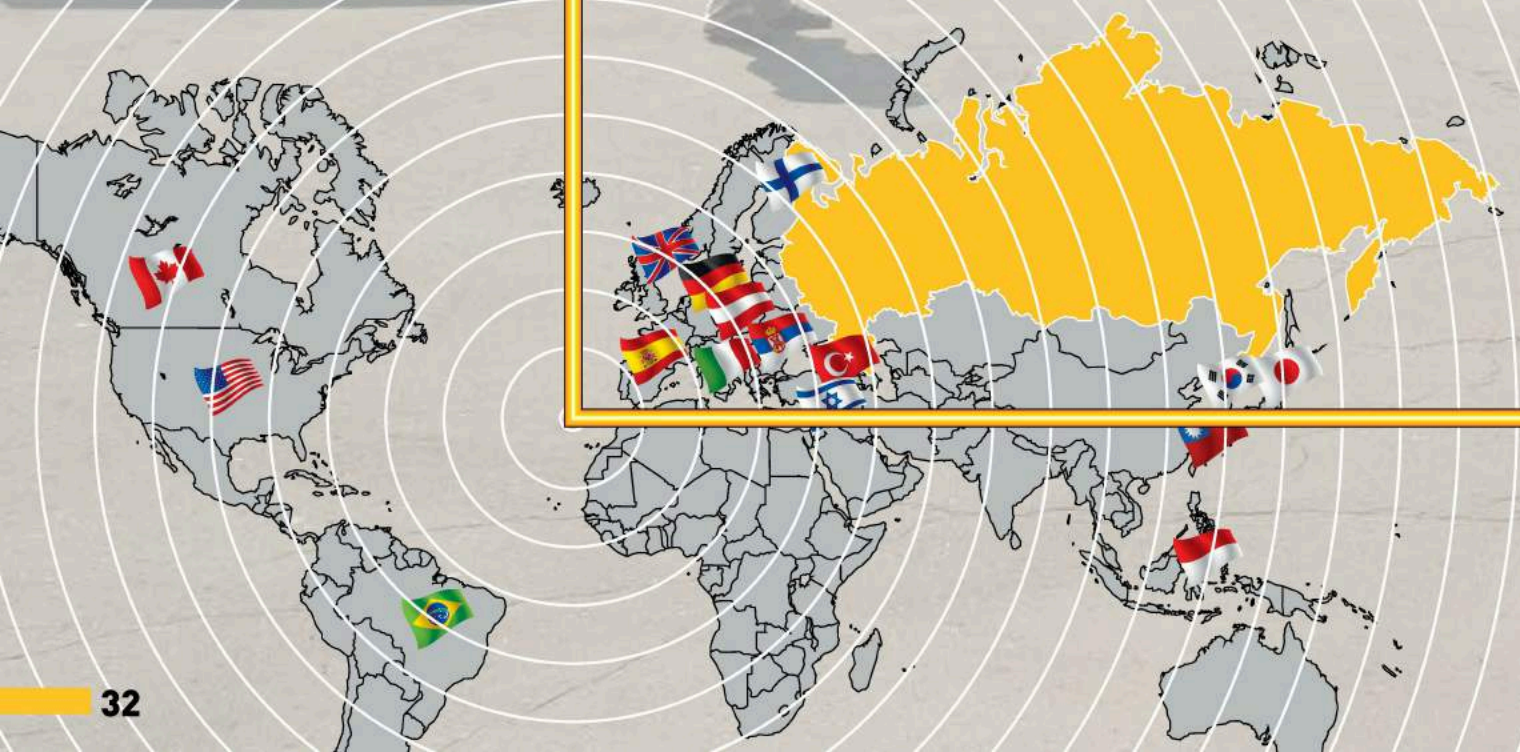


# Механика



СЕТЬ ФИЛИАЛОВ

ПАРТНЕРСКАЯ СЕТЬ





## КАК СТАТЬ ПАРТНЕРОМ

Москва  
Санкт-Петербург  
Ярославль  
Рязань  
Нижний Новгород  
Краснодар  
Новороссийск  
Ейск

Александров  
Вологда  
Воскресенск  
Ижевск  
Казань  
Киржач  
Курск  
Махачкала  
Москва  
Новочеркасск  
п. Черная грязь  
Пушкино  
Рязань  
Саратов  
Серпухов  
Сургут  
Тула  
Ульяновск  
Химки  
Череповец

Балашиха  
Воронеж  
Иркутск  
Калуга  
Коломна  
Липецк  
Миасс  
Наро-Фоминск  
Обнинск  
Переславль-Залесский  
Ростов-на-Дону  
Самара  
Сергиев Посад  
Старый Оскол  
Тверь  
Тюмень  
Уфа  
Щербинка  
Ялта

### MZ.RU

#### Оптовый магазин запчастей

- 16 000 000 запасных частей
- 200 поставщиков

Удобная система подбора и заказа запчастей:

- уникальная кросс-база
- техническая информация на более чем 18 000 двигателей

### МЕХАНИКА.SHOP

#### Розничный магазин запчастей



# МЫ ПОМОЖЕМ ВАМ ПОСТРОИТЬ УСПЕШНЫЙ БИЗНЕС!

## ПРЕИМУЩЕСТВА РАБОТЫ С КОМПАНИЕЙ «МЕХАНИКА»



Действующая модель успешного бизнеса



Готовая система управлением предприятием



Первоначальное обучение, стажировки на реальном производстве для ваших специалистов



Налаженная система складского учета и статистики



Сопровождение вашего бизнеса. Помощь в запуске и развитии



Техподдержка «24x7»



Возможность расширить продажи своих товаров через интернет-магазин МОТОРЗОНА



Бухгалтерская, юридическая, управленческая поддержка и обучение



Маркетинговая поддержка. Помощь в продвижении



Доступ к товарам на складах компании и партнеров по всей стране



Обучение, стажировки, техническая информация от зарубежных поставщиков «Механики»

## КАК СТАТЬ ПАРТНЕРОМ

### 1 шаг выберите вариант сотрудничества

Торговое представительство	Торгово-техническое представительство	Технический центр по ремонту карданных валов	Технический центр
<p><u>Направление бизнеса:</u> Продажа запчастей</p> <p><u>Стартовые условия:</u> Помещение от 50м<sup>2</sup> Место под вывеску Компьютер Интернет</p>	<p><u>Направление бизнеса:</u> Продажа запчастей + прием деталей на механообработку</p> <p><u>Стартовые условия:</u> Помещение от 80м<sup>2</sup> (магазин+склад) Место под вывеску Инструмент Компьютер Интернет</p>	<p><u>Направление бизнеса:</u> Ремонт карданных валов</p> <p><u>Стартовые условия:</u> Приемка от 20м<sup>2</sup> Склад от 60м<sup>2</sup> Производство от 200м<sup>2</sup> Офис от 20м<sup>2</sup> Оборудование и инструмент Место под вывеску Компьютер (3 места) Интернет Электроэнергия – 50кВт</p>	<p><u>Направление бизнеса:</u> Продажа запчастей + цех по механообработке + ремонт карданных валов</p> <p><u>Стартовые условия:</u> Приемка от 60м<sup>2</sup> Склад от 80м<sup>2</sup> Производство от 300м<sup>2</sup> Офис от 20м<sup>2</sup> Оборудование и инструмент Место под вывеску Компьютер (6 мест) Интернет Электроэнергия – 100кВт</p>

### 2 шаг свяжитесь с нами для уточнения деталей





## Ежегодный деловой форум участников рынка автокомпонентов и ремонтных предприятий



Тренинги



Неформальное общение



Семинары



Выставочная композиция



Встречи «без бейджей»

Оргкомитет Делового форума:  
Гаспарян Марина Зауровна +7-495-748-51-09 referent@mehanika.ru

Место проведения:  
База отдыха «Казачий Берег», Краснодарский край, Ейский район, станица Должанская, коса «Долгая»



**Центральный офис  
МОСКВА**

м. «Щёлковская»,  
ул. Вербная, 86  
(495) 748-44-84, 748-44-55

**МОСКВА**

м. «Семеновская»,  
ул. Большая Семеновская, д. 49  
(495) 963-19-13, (499) 702-42-85

**МОСКВА**

м. «Кунцевская»,  
Сколковское шоссе, д. 32  
(495) 748-52-13

**МОСКВА**

м. «Речной вокзал»,  
ул. Ижорская, д. 8, стр. 1  
(499) 553-66-92, 702-40-82

**МОСКВА**

м. «Пражская»,  
1-й Дорожный проезд, д. 6, стр. 4  
(499) 702-42-95, 553-66-91,  
(495) 389-19-81

**ДЗЕРЖИНСКИЙ**

500 метров от МКАД  
ул. Энергетиков, д. 3., стр. 10в  
(499) 702-42-61, 533-67-21,  
(495) 544-57-32

**САНКТ-ПЕТЕРБУРГ**

м. «Звёздная»  
Московское шоссе, д. 25, к. Б  
(812) 622-06-52, 622-10-43, 622-17-13

**САНКТ-ПЕТЕРБУРГ**

(заезд с Уманского пер.)  
шоссе Революции, д. 84  
(812) 622-17-13, 622-10-43

**САНКТ-ПЕТЕРБУРГ**

Софийская ул., д. 127, к. 5  
(812) 622-06-52, 622-10-43, 622-17-13

**РЯЗАНЬ**

ул. Военных автомобилистов, д. 5  
(4912) 77-57-90, 98-47-42  
(4912) 21-52-59

**НИЖНИЙ НОВГОРОД**

ул. Вторчермета, д. 1  
(831) 272-52-40,  
(986) 725-35-01, 725-35-02

**ЯРОСЛАВЛЬ**

(через ул. Редковцинская)  
Ленинградский проспект, д. 29, стр. 2  
(4852) 58-40-10, 58-40-60

**КРАСНОДАР**

(за ипподромом)  
Ростовское шоссе, д. 70  
(861) 246-30-80, 246-30-74

**КРАСНОДАР**

ул. Московская, д. 83  
(861) 203-55-52

**НОВОРОССИЙСК**

пос. Кирилловка, Светлый пер., д. 5  
(918) 087-08-65

**ЕЙСК**

ул. Мичурина, д. 25/9  
(989) 824-58-07

**ПРЕДСТАВИТЕЛИ В РЕГИОНАХ**

**АЛЕКСАНДРОВ**

ул. Гагарина, 2  
(919) 002-20-19

**БАЛАШИХА «КАРДАН-ГАРАНТ»**

Объездное шоссе, 16  
(495) 971-00-97  
(495) 108-75-65  
8 800 777-25-38

**ВОЛОГДА**

Окружное шоссе, 21, к. 2  
(8172) 264-055, 620-229

**ВОСКРЕСЕНСК**

ул. Вокзальная, 27  
(909) 996-20-00  
(909) 996-30-00

**ВОРОНЕЖ «4 ТАКТА»**

ул. Карпинского, 41  
(473) 280-11-88

**ВОРОНЕЖ «4 ТАКТА»**

Ленинский проспект, 119 А  
(473) 204-53-15

**ИЖЕВСК**

Маяковского, 13  
(3412) 31-20-18

**КАЗАНЬ**

ул. Бухарская, 3 А  
(927) 039-23-94

**КАЛУГА**

ул. Тарутинская, 225  
(962) 372-73-74  
(980) 714-12-57

**КОЛОМНА**

ул. Яна Грунта, 14  
(926) 688-95-88

**КИРЖАЧ**

ул. Добровольского, 29 В  
(930) 835-06-33

**КУРСК «ТРАКСЕРВИС»**

Проспект Кулакова, 107  
(4712) 36-01-99  
(920) 588-58-81, 715-54-32

**КАЗАНЬ «Моторс-Партс»**

ул. Бухарская, 3 А, офис 4  
(927) 039-23-94  
(917) 899-86-25

**КРЫМ ИП Богданов В.О.**

Бахчисарайский р-он,  
пос. Танковое, ул. Серёгина, 12  
(978) 224-76-88, 765-14-73

**ИРКУТСК «ИРК-ДВС»**

Ул. Байкальская, 239, к. 26  
(3952) 67-15-14  
(902) 577-57-57

**ЛИПЕЦК «4 ТАКТА»**

ул. Металлургов, 4, стр. 1  
(4742) 90-07-91

**МОСКВА «МОТОРИНТЕХ»**

ул. Кантемировская, 59 А  
(495) 325-01-31, 785-81-37

**МОСКВА «ВАЛ-МАСТЕР»**

Ногинский р-он, д. Белая,  
ул. Красная, 2  
(916) 236-54-50, 236-54-90

**МОСКВА «Мотортехнология»**

Мартеновская ул, 36, стр. 6  
(495) 644-22-48

**МОСКВА**

ул. Зорге, д. 13  
(495) 771-52-48, (925) 771-52-48

**МОСКОВСКАЯ ОБЛ.**

«МАДИ-МОТОР»  
п. Черная грязь, полигон МАДИ  
(495) 125-23-20

**МОСКОВСКАЯ ОБЛ.**

«VIN-Дизель»  
Коломенский р-он, п. Радужный,  
Песковское ш., стр. 1-Б  
(926) 548-40-40

**МИАСС**

Объездная дорога, 5/2  
(351) 325-52-88  
(906) 890-52-68  
(922) 720-83-33

**МАХАЧКАЛА «М.А.Р.С. и Н.»**

ул. Ирчи Казака, 41А  
(903) 499-51-51  
(964) 024-36-41

**НАРО-ФОМИНСК**

ул. Володарского, 125 Б  
(919) 770-67-90

**НОВОЧЕРКАССК**

Харьковское шоссе, д. 52  
(908) 194-46-46, (951) 846-03-55

**ОБНИНСК**

ул. Комарова, 1  
(484) 394-28-47

**ПЕРЕСЛАВЛЬ-ЗАЛЕСКИЙ**

ул. Кардовского, 27  
(906) 637-27-11  
(909) 947-77-73

**ПУШКИНО**

Ярославское ш., 106  
(909) 947-77-73

**РОСТОВ-НА-ДОНУ**

ул. Орская, 25  
(863) 270-05-18

**РОСТОВСКАЯ ОБЛ.**

«РОСТАВТО»  
Мясниковский р-он,  
1-й км Ростов-Новошахтинск,  
С/К «Спектр», 2-ой пр-д, стр. 5/14  
(862) 292-88-88  
(928) 127 32 02

**РЯЗАНЬ «ЗАПАД АВТО»**

Окружная дорога, 197км, стр. 22 А  
(БАЗА ДОРСТРОЯ)  
(4912) 99-71-11

**СЕРГИЕВ ПОСАД**

п. Скорокушковский, 34Б, стр. 2  
(909) 947-75-53

**СЕРПУХОВ**

2-я Московская ул., 54 А  
(4967) 35-30-14, (965) 572-72-32

**СУРГУТ**

ул. 30 лет Победы, 57 Б  
(922) 654-78-45

**САМАРА «АЛИФОРК»**

Кирова пр-кт, 80  
Стромиловское ш., 11  
(917) 953-31-11  
(846) 251-61-71

**САРАТОВ «АВТОЛИДЕР»**

Новоастрханское ш., 73 Е  
(845) 254-96-92

**СТАРЫЙ ОСКОЛ**

«ТРАКСЕРВИС»  
Юго-Западный пром-он, пр-д 2,  
№ 17 (Цементный завод)  
(4725) 43-91-43, (910) 361-39-75

**ТВЕРЬ**

Сахаровское ш., 32  
(4822) 41-61-46  
(980) 640-76-68

**ТВЕРЬ**

Сахаровское ш., 32  
(4822) 41-61-46, 78-58-38  
(980) 640-76-68

**ТУЛА**

Новомосковское ш., 2  
(4872) 38-47-78  
(903) 840-47-78

**ТЮМЕНЬ «Дилер»**

ул. Железнодорожная, 54  
(3452) 50-01-70

**УЛЬЯНОВСК**

ул. Урицкого, д. 43А  
(422) 27-35-95

**УФА «АРБА»**

ул. Свободы, 69  
(917) 745-88-10, (901) 811-30-30,  
(927) 341-63-04

**УФА «АРБА»**

ул. Соединительное ш., 3  
(937) 853-98-39

**УФА «АРБА»**

ул. 50 Лет СССР, 30, к. 37  
(917) 745-88-19, (901) 811-30-40,  
(927) 233-21-46

**УФА «АРБА»**

1490 км, М5 Москва – Челябинск  
(917) 745-88-10, 787-56-30,  
(901) 441-10-40

**ХИМКИ «КАРДАН-ГАРАНТ»**

Спартаковская ул., 11  
(495) 971-00-97, 108-75-65  
(800) 777-25-38

**ЧЕРЕПОВЕЦ**

Кирилловское ш., 80 А  
(820) 260-11-10, 249-00-55

**ЩЕРБИНКА «Техцентр Движок»**

Симферопольское ш., 12 А  
(495) 778-71-15, 973-15-39

**ЯЛТА**

Южнобережное ш., 38  
(пер. Дарсановский)  
(978) 126-99-98, 268-63-59